

## Verarbeitungshinweise für Spiegelklebebänder

### Allgemeines

Diese Verarbeitungshinweise für die Spiegelklebebänder Vitomount 125 SS-70 und Vitomount 125 SS-100 geben Ihnen anwendungstechnische Informationen. Falls diese nicht ausreichen, fordern Sie bitte unsere Beratung an.

### Verarbeitungstemperatur

Die günstigsten Verarbeitungstemperaturen für Spiegel, Gegenfläche und Klebeband liegen zwischen +15 °C und +30 °C. Klebungen bei niedrigeren Temperaturen sind zu vermeiden. Wenn das Klebeband aus einem kalten Lagerraum in einen wärmeren Produktionsraum gebracht wurde, ist ihm eine ausreichende Zeitspanne zur Akklimatisierung zu geben, damit Wasserdampf aus der Luft nicht auf der Klebefläche kondensieren kann. Gleiches gilt für Spiegel und Gegenfläche.

### Oberflächenreinigung und Anbringen des Klebebandes

Vor dem Aufbringen des Klebebandes muss die Spiegelrückseite sorgfältig gereinigt und entfettet werden. Geben Sie dazu etwas sauberes Waschbenzin oder Brennspiritus auf ein sauberes Baumwolltuch oder auf ein mehrfach gefaltetes Stück Zellstoffpapier und reinigen Sie gründlich die Stellen der Spiegelrückseite, die beklebt werden sollen. Andere flüssige Reiniger dürfen nur dann eingesetzt werden, wenn sie keine Tenside enthalten. Die Sicherheits- und Verarbeitungshinweise beim Umgang mit brennbaren Lösungsmitteln sind entsprechend ihrer Etikettierung zu beachten. Reiben Sie vor dem Verdunsten des Lösungsmittels mit einem zweiten sauberen, trockenen und fusselfreien Tuch nach, so dass keine Schlieren auf der Spiegelrückseite zurückbleiben. In gleicher Weise ist die Gegenfläche zu reinigen, auf die der Spiegel geklebt werden soll. Lassen Sie nach der Reinigung das Lösungsmittel restlos verdunsten, damit sich die Oberfläche wieder auf Raumtemperatur erwärmt. Die Oberfläche muss sauber, trocken und ausreichend warm sein. Silikonspray darf in Arbeitsräumen, in denen mit Klebeband gearbeitet wird, nicht verwendet werden. **Die Klebeflächen dürfen nicht berührt werden.** Drücken Sie das Klebeband **kräftig und gleichmäßig** mit einer Andruckrolle bei einem Druck von mindestens 4 N/cm<sup>2</sup> auf die Spiegelrückseite. Die Tabelle auf der Rückseite zeigt die erforderliche Klebebandmenge. Verlangt die Tabelle Klebebandlängen über 50 cm, so teilen Sie die Gesamtlänge in mehrere nicht mehr als 50 cm lange Streifen auf.

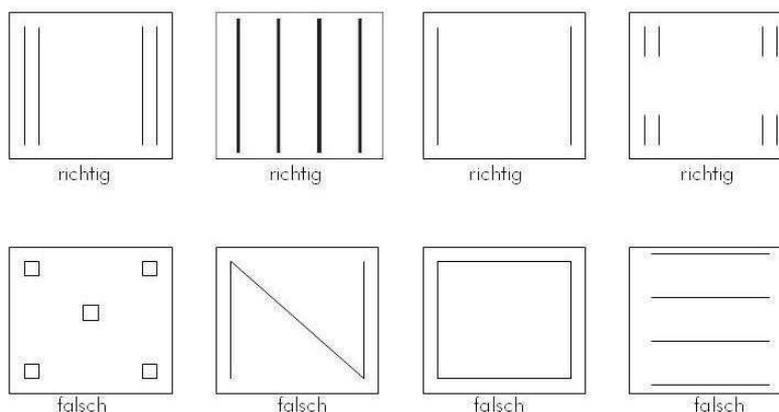
### Oberflächenbeschaffenheit

- Gute Klebungen werden nur auf glatten, ebenen Oberflächen erzielt.
- Problemlose Verbindungspartner sind Metalle, Glas, glattflächige Keramikfliesen, Hart-PVC, Polycarbonat und ABS.
- Kritische Verbindungspartner sind PP und PE, Pulverlacke, Gummi, Kunststoffe mit Gleitmitteln, Weich-PVC und Silikone.
- Poröse Oberflächen (Beton) oder faserige Materialien (Holz) erfordern eine vorherige Oberflächenversiegelung.
- Klebungen auf Weich-PVC erfordern einen Primer oder Spezialklebebänder.
- Bei Spiegeln, die rückseitig mit einer Splitterschutzfolie ausgestattet sind, muss zuvor eine Erprobung durch uns erfolgen, da VITO sonst nicht für die Eignung des Spiegelklebebandes haften kann.
- Die Gegenfläche muss annähernd so plan wie das Spiegelglas sein, damit die gesamte Klebebandfläche beide Fügepartner berühren kann.

### Bitte beachten Sie:

- Generell sollte keine Anwendung im Außenbereich unter Einfluss der Witterung und in Feuchträumen mit erhöhter Feuchtigkeit durch Spritz- und Schwitzwasser erfolgen.
- Von Klebungen auf schräge oder horizontale Flächen unter Einwirkung des Spiegelgewichtes wird abgeraten. Hier können die Klebebänder nur als provisorische Montagehilfe dienen.
- Zwischen dem Kleben auf die Spiegelrückseite und dem Kleben auf die Gegenfläche sollten 24 Stunden vergehen.
- Ordnen Sie die Klebebänder immer senkrecht an und nicht waagrecht.

### Verklebungsschema



**Erforderliche Klebebandlängen für Vitomount 125 SS-70 und Vitomount 125 SS-100**

Spiegeldicke	2 mm		3 mm		4 mm		5 mm		6 mm	
Klebebandbreite	19 mm	25 mm								
Spiegelfläche in cm <sup>2</sup>	Klebebandlänge in cm									
	4	3	6	5	8	6	10	8	12	9
250	4	3	6	5	8	6	10	8	12	9
500	7	5	12	8	15	12	20	14	22	17
750	12	8	17	13	22	17	28	21	33	25
1.000	15	12	22	17	30	22	37	28	44	34
1.250	19	14	27	21	37	28	45	35	55	42
1.500	22	17	33	25	44	34	55	41	65	50
1.750	25	20	38	29	50	40	63	48	76	58
2.000	29	22	44	34	58	44	72	55	87	66
2.250	33	25	49	38	65	50	81	63	98	75
2.500	37	27	55	41	72	55	90	68	108	82
3.000	44	34	65	50	87	66	108	83	130	99
3.500	50	40	76	58	101	77	126	96	151	116
4.000	58	44	87	66	116	88	144	110	173	132
4.500	65	49	98	75	130	99	162	123	194	148
5.000	72	55	108	83	144	109	181	138	216	164
6.000	87	66	130	99	173	131	216	165	259	197
7.000	101	77	151	116	202	153	252	193	302	230
8.000	116	88	173	132	230	175	288	220	345	263
9.000	130	99	194	149	259	197	323	248	389	295
10.000	144	110	216	165	288	220	360	275	432	330
12.000	173	132	259	198	345	264	432	333	518	396
14.000	202	154	302	231	403	307	503	385	604	462
16.000	230	176	345	264	460	350	575	440	690	525
18.000	259	198	389	297	518	394	647	495	776	591
20.000	288	220	432	330	575	440	719	550	863	660
25.000	360	275	540	413	719	548	899	688	1.078	822
30.000	432	330	647	495	863	660	1.078	825	1.295	990
35.000	503	385	755	578	1.006	764	1.258	963	1.510	1.150
40.000	575	440	863	660	1.150	880	1.440	1.100	1.725	1.320

Alle genannten Daten und technischen Informationen beruhen auf Laboruntersuchungen oder Lieferantenangaben. Diese wurden nach bestem Wissen ermittelt; eine Gewähr zur Vollständigkeit und Richtigkeit kann allerdings nicht übernommen werden. Es ist notwendig, vor Gebrauch des Produktes die Eignung für den individuellen Einsatzzweck zu prüfen. Fragen zur Gewährleistung und Haftung für diese Produkte regeln unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen, sofern gesetzliche Regelungen nichts anderes vorsehen.

08/2011