



Produkte für die Industrie

Doppelseitig klebende Bänder, Schaumklebebänder
und Dichtungsbänder für die industrielle Verarbeitung

-
-
-
-
-
-



Unsere Produkte müssen allen Ansprüchen der industriellen Verarbeitung gerecht werden. Darum arbeite ich extrem gewissenhaft.

VITO-Produkte für die Industrie

VITO Irmen GmbH & Co. KG mit Sitz in Remagen ist Hersteller einseitiger und doppelseitiger Klebebandlösungen für ein breites Anwendungsspektrum: Dichten, Dämpfen, Schützen, Weichlagern, Montieren und Isolieren – vertrauen Sie auf die hohe Qualität unserer Produkte.

Mit unseren individuellen Lösungen unterstützen wir Industriepartner dabei, Ihre Prozesse zu optimieren und ihre Produkte zu verbessern. Profitieren Sie von der verlässlichen Qualität unserer selbstklebenden Produkte und Systemlösungen für die Industrie. Unsere Erfahrungen und unser Know-how stecken in jedem einzelnen Produkt. VITO hilft Ihnen dabei, Ihre Produktionsprozesse effizienter zu gestalten und die Qualität Ihrer Leistungen zu steigern.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite: www.vito-irmen.de

Transferklebefilme	4
Doppelseitig klebende Schaumstoffbänder	6
Montageband	8
Heizung - Lüftung - Klima	9
Metallklebebänder	10
Abdichten und Isolieren	11
Kantenschutz für Brandschutzglas	12
Trockenverglasung	13
Doppelseitig klebende Bänder für Extrudeure	14
Services	16
Verarbeitungshinweise für Klebebänder	17
Über VITO Irmen	18



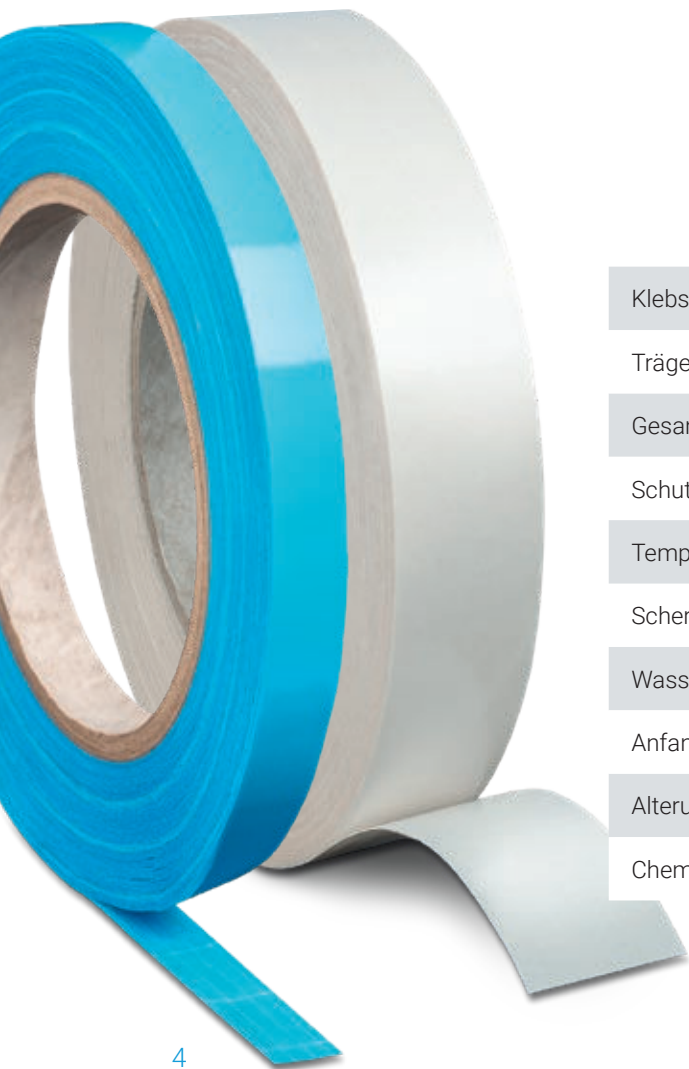
Klebt und hält. Auch ohne dick aufzutragen.

VITOCOLL Transferklebefilme

VITOCOLL Transferklebefilme werden zum Kleben und Laminieren von Werkstoffen wie Metall, Kunststoff, Glas oder Papier verwendet, darüber hinaus zur Selbstklebeausrüstung von Schildern, Formularen, Etiketten, Emblemen, Zierleisten, Frontplatten, Profilen, Scannerschienen, Rohrisolierungen, Geweben und Kabelkanälen.

Die sehr dünnen Klebefilme (0,07 bis 0,25 mm) ermöglichen das Kleben dünner Materialien, ohne die maßliche Gesamtkonzeption wesentlich zu beeinflussen.

Gegenüber reinen Klebstofffilmen erlauben Klebebänder mit Trägern auch zwei unterschiedlich klebende Seiten – stark und schwach klebend. Als Klebstofftypen stehen Reinacrylat, modifiziertes Acrylat und Kautschuk zur Verfügung. Durch die unterschiedliche chemische Zusammensetzung dieser Klebstoffe lassen sich auch verschiedenste technische Anforderungen erfüllen.



VITOCOLL 342 E 08

Verklebung von Isolierungen im Heizungs- und Lüftungsbau (flammhemmend).

Klebstoffsystem	Dispersionsacrylat
Trägermaterial	Gelege
Gesamtdicke (mm)	0,08
Schutzabdeckung	silikonisierte Folie, blau
Temperaturbeständigkeit in °C	80
Scherfestigkeit in N/6,25 cm ²	10
Wasserbeständigkeit	3
Anfangsklebkraft (Tack)	1
Alterungs-, Witterungs-, UV-Beständigkeit	2
Chemikalienbeständigkeit	2



VITOCOLL 538 B 09

Herstellung von rückstandsfrei wieder ablösbaren Produkten. Für Innen- und Außenanwendungen.

Klebstoffsystem	Reinacrylat / modifiziertes Acrylat
Trägermaterial	Polyesterfolie 15µm
Gesamtdicke (mm)	0,09
Schutzabdeckung	silikonisiertes PE-Papier, weiß
Temperaturbeständigkeit in °C	90
Scherfestigkeit in N/6,25 cm ²	15
Wasserbeständigkeit	1
Anfangsklebkraft (Tack)	schwach klebend/stark klebend
Alterungs-, Witterungs-, UV-Beständigkeit	1
Chemikalienbeständigkeit	2



VITOCOLL 132 A 07

Verklebung von Schildern, Emblemen und Blenden im Außen- und Innenbereich. Das Produkt ist tiefziehfähig.

Klebstoffsystem	Reinacrylat
Trägermaterial	ohne
Gesamtdicke (mm)	0,07
Schutzabdeckung	Silikonpapier, weiß
Temperaturbeständigkeit in °C	> 150
Scherfestigkeit in N/6,25 cm ²	60
Wasserbeständigkeit	1
Anfangsklebkraft (Tack)	2
Alterungs-, Witterungs-, UV-Beständigkeit	1
Chemikalienbeständigkeit	1



VITOCOLL 242 B 14

Verklebung von PU-Schäumen, Leder und technischen Textilien.

Klebstoffsystem	modifiziertes Acrylat
Trägermaterial	Polyesterfolie 15µm
Gesamtdicke (mm)	0,185
Schutzabdeckung	Silikonpapier, weiß
Temperaturbeständigkeit in °C	80
Scherfestigkeit in N/6,25 cm ²	15
Wasserbeständigkeit	1
Anfangsklebkraft (Tack)	1
Alterungs-, Witterungs-, UV-Beständigkeit	1
Chemikalienbeständigkeit	2



Doppelseitig klebende Schaumstoffbänder

Überall dort, wo verschiedenartige Oberflächen mittels eines Schaumklebebandes verbunden werden sollen, ist die VITOMOUNT Serie gefragt.

VITOMOUNT

	VITOMOUNT 125 S - 30 FBL 2	VITOMOUNT 125 - 70	VITOMOUNT 125 SS - 30	VITOMOUNT 125 SSC - 70	VITOMOUNT 125 SO - 70	VITOMOUNT 125 SS - 70	VITOMOUNT 125 SS - 100	VITOMOUNT 125 SSPR - 70	VITOMOUNT 125 SD - 70 H	VITOMOUNT 125 SA - 220	VITOMOUNT 125 - 201 RP	VITOMOUNT Glazingmount 400	VITOMOUNT DG 75 FBL 2
Trägermaterial	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE
Dicke in mm	2,0 bis 4,0	1,0 und 1,6	2,0 und 3,0	1,0	1,0 und 1,6	1,0 und 1,6	0,8	1,0 und 1,6	1,0 und 1,6	0,8	0,8	3,2 bis 8,0	2,0
Farbe	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	weiß	schwarz	schwarz	anthrazit	schwarz
Klebstoff (siehe Legende)	DA	DA	LRA	UV-A	LA	LRA	LRA	LRA	SK-HM	LRA	LRA	LRA	LRA
Liner													
Silikonpapier		weiß		braun		braun			weiß		weiß		
silikonisierte PO-Folie	grün		grün		grün	grün	grün	grün		grün			blau
silikonfreie PO-Folie												blau	
silikonisierte PET-Folie													
Eigenschaften													
Anfangshaftung (sofort nach Verklebung)	1	1	2	1	1	2	2	2	1	3	3	2	2
Endhaftung (nach 24 h)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Scherbelastbarkeit	3	3	3	3	2	1	1	1	2	1	1	2	1
für Außeneinsatz geeignet			■	■	■	■	■	■		■	■	■	■
Verklebung bei niedrigen Temperaturen	■	■	■	■									
Temperaturbereich von / bis °C	-40 / 70	-40 / 70	-40 / 70	-40 / 80	-40 / 70	-40 / 100	-40 / 100	-40 / 100	-40 / 70	-40 / 90	-40 / 90	-40 / 80	-40 / 100
geeignet für die Verklebung von													
Metall	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Glas	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Keramik	■	■		■	■	■	■	■	■				
Plexiglas / Polycarbonat			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Hart-PVC	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Weich-PVC						■	■	■		■	■	■	■
ABS	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Holz, Pappe	■	■		■	■								
niederenergetische Oberflächen wie PP/PE/PA	■	■		■	■				■				
Anwendungsbeispiele													
Verwendung als Fixier- und Montagehilfe		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Verkleben von Haken, Leisten, Profilen, Schildern		■			■	■	■	■	■	■	■		■
Verkleben von Scannerschienen				■									
Verkleben von Holzfenstersprossen auf Glas mit anschließender Versiegelung	■												■
Verkleben von PVC-Fenstersprossen auf Glas								■					■
Verkleben von Spiegeln in Feuchträumen						■	■						
Verkleben von Spiegeln auf Möbeloberflächen						■	■		■				
Verkleben von Möbelzierleisten						■	■						
Befestigen von Autozierleisten und Emblemen										■			
Fixierung beim Schleifen von Brillengläsern											■		
Verwendung in der Photovoltaik					■			■					■
Verwendung in der strukturellen Fensterverglasung												■	■
Thermische Kaschierung auf EPDM-Profilen und Verklebung auf Glas o.a. Oberflächen													■

Klebstoffe DA = Dispersions-Acrylat
LA = Lösungsmittel-Acrylat
LRA = Lösungsmittel-Reinacrylat

UV-A = UV-Acrylathotmelt
SK-HM = Synthekautschuk-Hotmelt

Anfangs- und Endhaftung, Scherbelastbarkeit
1 = sehr gut, 2 = gut, 3 = befriedigend

Materialien PE = Polyethylen
PET = Polyester
PO = Polyolefin



Musterkarte
Doppelseitig klebende
Schaumstoffbänder
kostenlos anfordern!

Unser Alleskönner für standhafte Befestigungen

VITOCRYL

VITOCRYL ist ein doppelseitig klebendes Befestigungsband aus Acrylschaum für hohe Ansprüche.

Es wurde für die Automobilindustrie entwickelt und bietet hervorragende Leistungseigenschaften auf Automobilkunststoffen und auf lackiertem Stahl. Weitere Anwendungsbereiche sind der Schilderbau, der Markt für Automobilzubehör und die Bauindustrie.

- hohe Tragkraft, exzellente Schälfestigkeit
- im Gegensatz zu Schrauben, Muttern und Bolzen keine Materialermüdung und kein mechanischer Güteverlust
- im Vergleich zu anderen Klebeverbindungen geringerer Arbeitsaufwand, weniger Nachbearbeitung und geringerer Zeitaufwand für die Nachbesserung und Reinigung
- als Alternative zu Punktschweißungen ohne Verziehen des Blechs. Zudem entstehen keine Schweißperlen, die abgeschliffen werden müssten

Automobilindustrie

Befestigung von

- Außen- und Innenzierleisten
- Plaketten und Emblemen
- Spoilern
- Rückspiegeln
- Beleuchtungselementen
- verschiedenen Zierelementen wie Radlaufzierleisten
- Bodenschutzleisten aus Kunststoff
- Regensensoren

Busse und LKW

Befestigung von

- Dach- und Seitenbeplankungen an der Rahmenkonstruktion
- Dachfenstern
- Innenverkleidungen
- Trittbrettern
- Plaketten und Emblemen
- Luftgittern
- Bodenzierleisten
- Verstärkungsprofilen in Kühl-LKW

Elektronik

Befestigung von

- Elektronikbauteilen wie Batterien etc.
- integrierten Schaltungen
- Flachbandkabeln
- Bauteilen in Mobiltelefonen und Telekommunikationsanlagen
- LCD-Displays
- Bauteilen in Haushaltsgeräten
- LCD-PDP-Bildschirmen in Rahmen
- Verteilerkästen

Schilderbau

Befestigung von

- Schildertafeln auf Versteifungselementen
- durchsichtigem Polycarbonat für Leuchtschilder
- Einzelbuchstaben
- Beleuchtungselementen in Notschildern

Kunststoffe

- Leitungsverkleidungen in Klimaanlage, Heizungs- und Ventilationssystemen
- Innenzierleisten an Armaturenbrettern
- Maschinengehäusen und Geräteschränken

Perfekte Abdichtung von Rohrleitungen, Behältern und Gehäusen

Selbstklebende Dichtungsbänder

Sparen Sie Zeit und nutzen Sie unsere selbstklebenden Dichtungsbänder in der Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik zur Abdichtung von Rohrleitungen, Behältern und Gehäusen.

Wir liefern Klebebänder zum Abdichten von Rohrleitungen, Behältern und Gehäusen in unterschiedlichen Ausführungen - für jede Anforderung.

Alle Produkte bieten eine hohe Anfangs- und Endhaftung auf unterschiedlichen Untergründen wie Kunststoffen, Metallen oder beschichteten Oberflächen, ohne jede Topf- und Wartezeiten.

Die unterschiedlichen Ausdehnungen der aneinandergefügt Werkstoffe werden kompensiert, die anschiessamen Schäume dichten zuverlässig gegen Staub und Luft.



VITOLEN 111

Wird als Vorlegeband und allgemein zum Dichten und Dämmen verwendet.

- schnelles Verarbeiten ohne zusätzliches Entfernen einer Schutzabdeckung
- starke Haftung auf den verschiedensten Oberflächen
- sehr gute thermische Isolationseigenschaften
- geschlossenzelliger Schaum mit geringer Feuchtaufnahme

Temperaturbeständigkeit
-40 °C bis 50 °C
-40 °C bis 90 °C

Dicke
2 - 6 mm / 8 und 10 mm



VITOLEN 120

Wird als Vorlegeband und allgemein zum Dichten und Dämmen verwendet.

- mit Schutzabdeckung (PO-Folie)
- sehr gute Haftung auf den verschiedensten Oberflächen
- gute thermische Isolationseigenschaften
- geschlossenzelliger Schaum mit geringer Feuchtaufnahme

Temperaturbeständigkeit
-40 °C bis 50 °C
-40 °C bis 90 °C

Dicke
2 - 6 mm / 8 und 10 mm



VITOSEAL 100 PW / S005

Wird zum Dichten und Dämmen im Innen- und Außenbereich eingesetzt.

- durch die leichte Komprimierbarkeit schmiegt sich der Schaum sehr gut allen Oberflächen an
- der Produktaufbau als „schnelle Rolle“ ermöglicht ein einfaches Aufbringen des Bandes ohne Überdehnung
- gute UV-Beständigkeit
- mit innenliegender Klebeschicht ohne Abdeckfolie

Temperaturbeständigkeit
-30 °C bis 60 °C

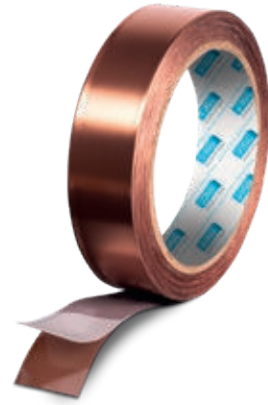
Dicke PW
3, 4, 5, 6, 8 und 10 mm

Dicke S005
15, 20 und 25 mm
(mit Abdeckung der Klebeschicht)



Zuverlässig Abdichten und Isolieren

VITOMINIUM / VITOKUPFER



VITOMINIUM Reinaluminiumfolie

Einseitig selbstklebende Reinaluminiumfolie für Anwendungen im Innen- und Außenbereich

Klebebänder aus VITOMINIUM sind einseitig selbstklebende, elektrisch leitende Reinaluminiumfolien für Anwendungen im Innen- und Außenbereich.

VITOMINIUM ist lieferbar als Rolle (max. 1000 mm breit) oder als Stanzteil (max. 550 mm breit).

Anwendungsbereiche:

- **Klimaanlagen, Kältetechnik, Lüftungsanlagenbau**

Isolierung von Rohren und Gehäusen, Abdichten von Leitungskanälen, Dampf- und Feuchtigkeitssperren

- **Leuchtentechnik**

Auskleiden von Hitze- und Lichtreflektoren

- **Bausolierungen, Fertigtbau und Bauelemente**

Abdichten von Flachdachelementen, Schnittstellenverklebung an aluminiumkaschierten Dämmsystemen, Dampf- und Feuchtigkeitssperren, Kantenverklebung von Schichtplatten, Abdichten der offenen Schnittstellen von Stegdoppelplatten

- **Containerbau**

Seewasserfestes Auskleiden und Abkleben von Spezialverpackungen und Containern

Dicke
50 µm / 100 µm

Lieferbare Breiten
6 - 1000 mm (nutzbare Breite max. 960 mm)

VITOKUPFER 620

Einseitig selbstklebende Kupferfolie für Anwendungen im Innen- und Außenbereich

- gute Klebkraft auf vielen Oberflächen
- hohe Anfangsklebkraft
- sehr gute Lötfähigkeit
- elektrisch leitend
- wärmeleitend

VITOKUPFER 620 wird in der Elektrotechnik zur EMV*-gerechten Produktion und als Kontaktgeber in Schaltern und Alarmgeräten eingesetzt.

Des Weiteren wird es als Abschirmung in der Hochfrequenztechnik und zur Ableitung statischer Aufladung verwendet.

Dicke
35 µm

Lieferbare Breiten
6 - 1000 mm (nutzbare Breite max. 960 mm)

* Elektromagnetische Verträglichkeit



Schützt, dämpft, isoliert und hält Stand

VITOFLEX Zellkautschukbänder

Vitoflex CM-L wird zum Schützen, Dämpfen, Isolieren und Dichten eingesetzt.

- sehr gute Alterungs- und Ozonbeständigkeit
- gute Beständigkeit gegen Chemikalien
- geschlossenzellig und wasserdicht
- ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- hohe Temperaturbeständigkeit (-40 °C bis 120 °C)
- hervorragende Antriebsbarkeit

Diese Eigenschaften erlauben beispielsweise die Verwendung als Dichtung im Klima- und Lüftungsbereich, die Isolation bei Klimageräten und auch das Abfangen von Stößen.

VITOFLEX CM-L ist ein einseitig selbstklebender, weichelastischer Zellkautschuk mit geschlossenen Zellen auf der Basis von EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk). VITOFLEX CM-L ist beständig gegen viele Säuren und Laugen in den gebräuchlichen Konzentrationen, Wasser und Dampf bis 100 °C, Meerwasser, Kalium- und Natriumverbindungen (z. B. Kochsalzlösung), Alaun wässrig, Waschmittel, Fotochemikalien, Ammoniak kalt, Acetylen, Alkohole, Glycerin, Bremsflüssigkeiten und Frostschutzmittel auf Glykollbasis, Kohlensäure, Ozon, Silikonöl und -fett, Chlorkalk wässrig, u. a. Chlorgas nass und trocken, Ammoniak heiß sowie Salzsäure.

VITOFLEX Zellkautschukbänder sind auch in der Qualität Naturkautschuk / SBR und Reinneoprene / CR erhältlich.



Schutz gegen Bruch und Brand

VITOMINIUM PET 230

Hochwertiges selbstklebendes Kantenschutzband für Isolier- und Brandschutzglas.

VITOMINIUM PET 230 ist ein Dichtungsband aus einem Aluminium-Polyesterverbund.

Es dient zur Abdichtung und zum Schutz empfindlicher Bauteile und Oberflächen, als Diffusionssperre gegen Feuchtigkeit und Wärme, zum Abdecken von Anschlüssen und Stoßverbindungen bei der Solarmodulherstellung und im Heizungs- und Lüftungsbau.

VITOMINIUM PET 230 lässt sich auf Grund des flexiblen und hochwertigen Acrylatklebstoffs sowohl auf glatten als auch auf unebenen Oberflächen problemlos verarbeiten.

- gute Klebkraft auf Glas, Metallen und PVC
- hohe Anfangsklebkraft
- dampfdicht
- hervorragende mechanische Stabilität
- UV-beständig



Produktmerkmale	
Träger	Aluminium / PET-Folienverbund
Klebstoff	modifiziertes Acrylat
Dicke des Aluminiums	0,05 mm
Dicke der PET-Folie	0,05 mm
Gesamtdicke	0,23 mm
Schutzabdeckung	Silikonpapier, weiß
Schälfestigkeit des Klebebandes i. A. DIN EN 1939 (AFERA 5001)	bei 20 °C 25 N/25 mm ²
Scherfestigkeit des Klebebandes i. A. DIN EN 1943 (AFERA 5012)	bei 20 °C 20 N/6,25 cm ² bei 50 °C 5 N/6,25 cm ²
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis 90 °C

Schon mal trocken verglast?

VITOMOUNT 125 DG 75 FBL2

Schluss mit verklotzer Verglasung oder Nass-Ver-glasung: Nutzen Sie die Vorteile der VITO Trockenverklebung von Isolierglasfenstern.

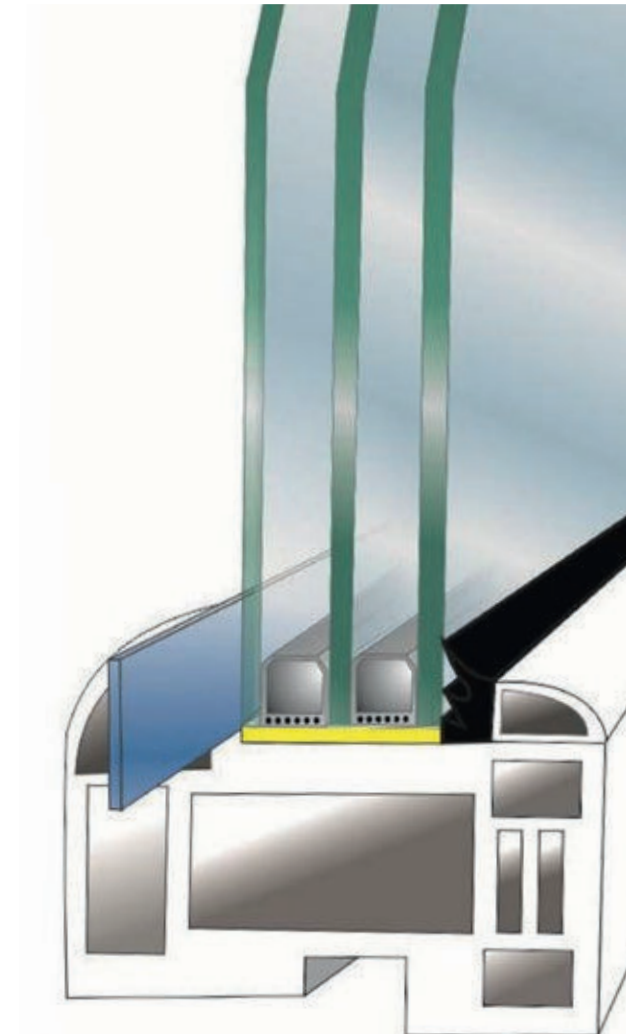
Das Klebeband wird im Rahmenprofil appliziert. Das Trockenklebesystem verbindet das Isolierglas mit dem Fensterflügelprofil zu einer statisch stabilen Einheit. Abhängig von der Fenstergröße kann der Stahlkern im Fensterflügel entfallen.

Das Fenster wird leichter, wodurch die Beschläge geschont werden.

Das Klebeband kann inline bei der Extrusion auf das Profil appliziert werden und macht Weiterverarbeitungen wie Gehrungsschnitte, Schweißen und Fräsen problemlos mit. Die Abdeckung des Klebebands schützt die Klebefläche vor Schmutz.

Das Band kann auch durch den Fensterbaubetrieb in einen fertigen Flügelrahmen geklebt werden. Das

VITO Trockenverklebesystem lässt sich unkompliziert und ohne Zusatzinvestitionen in die Fertigung aufnehmen. Topfzeiten entfallen; das Fenster ist sofort transport- und einbaufertig. Defekte Scheiben können auf einfache Weise ausgetauscht werden. Das Prüfzeugnis des ift Rosenheim liegt vor.



Produktmerkmale	
Dicke	1,6 mm
Farbe	schwarz
Schälfestigkeit auf Stahl i. A. DIN EN 1939:1996	bei 20 °C 26 N / 25 mm
Scherfestigkeit auf Stahl i. A. DIN EN 1943:1996	bei 20 °C 60 N / 625 mm ²
Wärmeleitfähigkeit ISO 8301	bei 10 °C 0,038 W/m ² K bei 40 °C 0,041 W/m ² K
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis 100 °C
Verarbeitungstemperatur	15 °C bis 30 °C



Doppelseitig klebende Bänder für Extrudeure

VITOMOUNT / VITOCOLL

Doppelseitig klebende Bänder für die industrielle Verarbeitung im Fensterbau - zur Montage von Fenstersprossen aus Kunststoff, Holz und Metall

Das VITOMOUNT Sprossenklebeband wird aus einem geschlossenzelligen Polyethylenschaum hergestellt und mit einem speziellen Acrylhaftklebstoff beidseitig selbstklebend ausgerüstet. Die beim Montieren von Sprossen notwendige hohe Anfangsklebkraft und schnelle Endklebkraft wird durch die Verwendung von VITOMOUNT Sprossenklebeband erfüllt, so dass die nachfolgende Versiegelung mit elastischen Dichtstoffen problemlos erfolgen kann.

Das Sprossenklebeband ist für die Anwendung im Innen- und Außenbereich geeignet. Die empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 18 °C und 30 °C. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für Klebebänder.

Für die Verklebung von Sprossen aus unterschiedlichen Materialien liefern wir das VITOMOUNT Sprossenklebeband in verschiedenen Dicken.

Für die Befestigung von Holzsprossen wird eine Mindestdicke von 2 mm empfohlen.

Grundsätzlich entspricht die nachträgliche Versiegelung im Randbereich zwischen Fensterglas und Fenstersprossen dem derzeitigen Stand der Technik. Da Holzsprossen in der Regel mit einer Nut, abgeschrägt oder ähnlich gefertigt werden, ist die nachträgliche saubere Versiegelung problemlos. Bei der Montage von Kunststoff- und Metallsprossen gelten die gleichen Bedingungen, allerdings kann hier je nach Konstruktion auf Bänder unter 2 mm Dicke zurückgegriffen werden.

VITOMOUNT Sprossenklebeband ist lieferbar als Rolle oder Kreuzspule. Durch die hohe Lauflänge ist die VITOMOUNT-Spule besonders für die industrielle Verarbeitung geeignet; die Kontinuität des Arbeitsflusses ist durch die Verwendung von Spulenware bis zum letzten Meter gegeben.



VITOMOUNT SSPR-70 PLG 1

Doppelseitiges Klebeband mit hoher Anfangsklebkraft und ausgezeichneter Endklebkraft zur dauerhaften Befestigung von Teilen im Außen- und Innenbereich.

Besonders geeignet zur Befestigung von Sprossenprofilen aus Kunststoff mit anextrudierten Dichtlippen auf Glas (Prüfberichte des ift Rosenheim liegen vor).

Dicke: 1,0 mm und 1,6 mm
weiß oder schwarz



VITOMOUNT Sprossen-Klebeband

Doppelseitig selbstklebend, zur Montage von Fenstersprossen aus Kunststoff und Metall (125 SSPR - 70 PLG 1) oder Holz (125 S - 30 FLB 2).

Lieferbar in Rollen oder Kreuzspulen. Durch die hohe Lauflänge ist die VITOMOUNT-Spule besonders für die industrielle Verarbeitung geeignet; die Kontinuität des Arbeitsflusses ist durch die Verwendung von Spulenware bis zum letzten Meter gegeben. Bei großen Breiten bzw. kleineren Bedarfsmengen erfolgt die Lieferung als Rollenware.

Dicke: 1,0 mm und 1,6 mm (125 SSPR - 70 PLG 1)
weiß oder schwarz

Dicken: 2 mm und 3 mm (125 S - 30 FBL 2)
weiß oder schwarz



VITOMOUNT SL 55 PLG 1

Dauerhafte Befestigungen von Materialien mit glatten oder leicht unebenen Oberflächen im Innen- und Außenbereich. Es ist u. a. geeignet zum Befestigen von PVC-Leisten auf Kunststoffrahmen.

Die schnelle Anfangshaftung und gute Endfestigkeit sowie die gute Alterungs-, Witterungs- und Weichmacherbeständigkeit zeichnen das Produkt aus. Es wirkt vibrationsdämpfend und gleicht geringe Unebenheiten und Wärmedehnungen aus.

Dicke: 1,0 mm
weiß oder schwarz



VITOCOLL

Übertragungsklebebänder, doppelseitig selbstklebend. Speziell geeignet für Kunststoffprofile bzw. Kunststoffleisten im Fensterbereich.

Überall dort, wo bei der Montage eine transparente und dünne Verklebung notwendig wird, ist der Einsatz von VITOCOLL die ideale Lösung.

Dicke: ab 0,08 mm
transluzent





Produktvielfalt

Unsere Klebebänder sind je nach Art und Kleber für unterschiedlichste Anwendungen einsetzbar.

Bitte fragen Sie uns, wenn Sie ein Produkt für eine spezielle Anwendung suchen oder nutzen Sie unseren „Tape-Selector“ auf unserer Webseite: www.vito-irmen.de



Individuelle Rollenbreiten

Sie benötigen eine andere Rollenbreite? Wir schneiden Ihre Rollen auf die gewünschte Breite ab 6 mm (je nach Produkt).



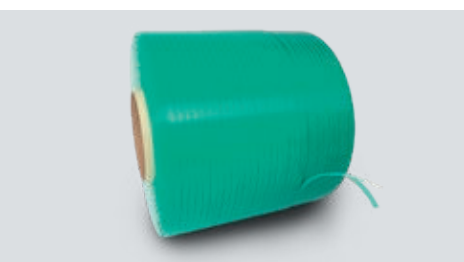
Stanzungen

Sie benötigen ein Klebband als Stanzteil rund, oval, vierkant mit Anfasslasche oder lose geschüttet? Wir stanzen auf unseren Rotations- und Hubstanzen individuell und effizient nach Ihren Vorgaben.



Freiformzuschnitte

Sie benötigen eines unserer Produkte in einer speziellen Form? Wir liefern Ihnen Freiformzuschnitte gemäß CAD-Vorlage, Platten oder Streifen in den Ausführungen nichtklebend, einseitig- oder doppelseitig selbstklebend.



Spulen / Großrollen

Einige unserer Produkte liefern wir als Spule oder Großrolle für die maschinelle Verarbeitung. Durch die große Lauflänge können Rüstzeiten minimiert werden.

Verarbeitungshinweise für Klebebänder

Allgemeines

Diese Verarbeitungshinweise sind als Leitfaden für den Anwender von Klebebändern gedacht. Sie sollen hilfreiche Informationen zur optimalen Verarbeitung bereitstellen. Sollten diese Hinweise für Ihren Einsatzzweck nicht ausreichend sein, beraten wir Sie gerne.

Verarbeitungstemperatur

Die günstigsten Verarbeitungstemperaturen (Objekt- und Verarbeitungstemperatur) liegen zwischen +15 °C und +30 °C. Klebungen unterhalb von +15 °C sind nicht empfehlenswert. Ausnahmen bilden spezielle Klebstofftypen, die auch bei niedrigen Temperaturen verarbeitet werden können.

Bitte beachten Sie:

- Unterhalb der empfohlenen Verarbeitungstemperatur kann der Klebstoff zu hart werden, so dass er die optimalen Adhäsionswerte nicht erreichen kann.
- Bei der Verbringung des Klebebands von einem kalten an einen wärmeren Ort, ist auf eine ausreichende Zeitspanne zur Akklimatisierung zu achten, um Kondensatbildung auf der Oberfläche zu vermeiden. Gleiches gilt für die zu verklebenden Substrate.

Oberflächenreinigung

Um die im Datenblatt genannten Kennwerte erreichen und ausnutzen zu können, müssen die zu verklebenden Oberflächen trocken und sauber sein (Staub, Fett und Feuchte entfernen). Als Reinigungsmittel sollten materialverträgliche Lösemittel wie Reinigungsbenzin oder Alkohol eingesetzt werden. Bitte beachten Sie dabei die Sicherheitsvorschriften der Hersteller. Das Reinigungstuch muss sauber und fusselfrei sein und sollte nur einmal verwendet werden. Nach der Reinigung darf die Klebefläche nicht mehr mit den Fingern berührt werden.

Oberflächenbeschaffenheit

Gute Klebungen werden auf glatten und hochenergetischen Oberflächen erzielt, raue Oberflächen erfordern eine dickere Klebstoffschicht. Problemlose Verbindungspartner sind Metalle, Glas, Hart-PVC, Polycarbonat und ABS. Kritische Verbindungspartner sind niederenergetische Oberflächen, wie PP und PE, Pulverlacke, Gummi, Kunststoffe mit Gleitmitteln, Weich-PVC, Teflon und Silikone.

Bitte beachten Sie:

- Poröse Oberflächen (z. B. Beton) oder faserige Materialien (z. B. Holz) erfordern eine Oberflächenversiegelung, bevor sie beklebt werden können.
- Klebungen auf Weich-PVC erfordern einen Primer oder spezielle Klebebänder, um die Folgen einer möglichen Weichmacherwanderung zu mindern.

Andruck

Das Klebeband ist mit einer Andruckrolle oder einer Rakel kräftig auf die Werkstoff Oberfläche zu drücken. Harte Klebstoffe benötigen eine höhere Andruckkraft als weiche Klebstoffe, um die notwendige Klebkraft zu entwickeln.

Belastung

Grundsätzlich sind Konstruktionen zu vermeiden, die eine Spaltbelastung oder eine Schälspannung erzeugen. Scher- und Zugbelastungen müssen sich auf die gesamte Klebefläche verteilen können. Spannungen an den Enden der Fügepartner sind zu vermeiden.

Bitte beachten Sie:

- Dauerhafte Spannungen beeinträchtigen die Festigkeit der Klebung.
- Die Klebeverbindung sollte frühestens nach 24 Stunden belastet werden.

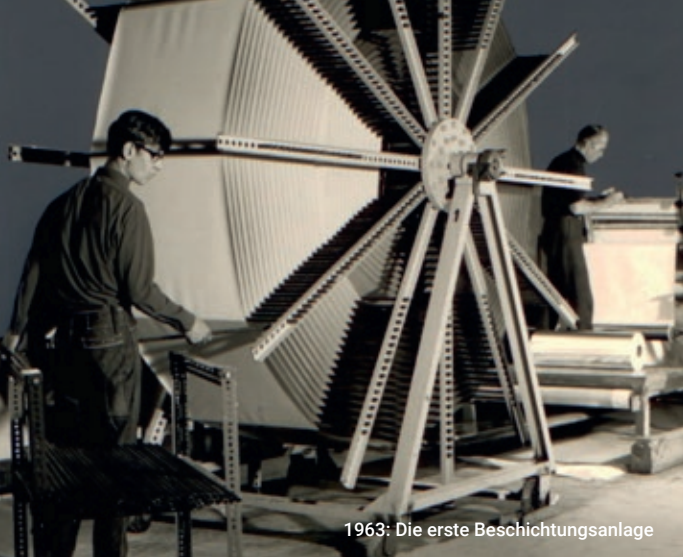
Lagerung

Das Material ist verpackt im Originalkarton bei Raumtemperatur und einer relativen Luftfeuchte von ca. 60% zu lagern und vor direkter Sonneneinstrahlung zu schützen. Die Lagerfähigkeit ist dem zugehörigen Datenblatt zu entnehmen.

Eignungsprüfung

Alle Angaben und technischen Informationen beruhen auf Laboruntersuchungen oder Spezifikationen unserer Vorlieferanten. Sie wurden nach bestem Wissen ermittelt, eine Gewähr zur Vollständigkeit und Richtigkeit kann allerdings nicht übernommen werden. Es ist notwendig, vor dem Gebrauch des Produkts dessen Eignung für den individuellen Einsatzzweck zu prüfen. Fragen zur Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen, sofern gesetzliche Regelungen nichts anderes vorsehen.





1963: Die erste Beschichtungsanlage



2022: Rollen-Produktion auf High-Tech Maschinen



Unverzichtbar: Unsere qualifizierten Mitarbeiter



Qualitätskontrolle im eigenen Labor

VITO Irmén Qualität seit 1907

Am 12. März 1907 gründet Alfred Irmén in Weißenturm den technischen Großhandel mit chemisch-technischen Erzeugnissen. Der Beginn einer langen Firmengeschichte.

Im Jahr 1913 zieht das Unternehmen nach Remagen, wo es bis zum heutigen Tag seinen Sitz hat. Aus den technischen Filzwaren wurden Ende der 50er Jahre Schaumstoffe aus Polyurethan, die mit Filz kaschiert und selbstklebend ausgerüstet als Abstandhalter dienen. Hinzu kamen verschiedenste Kunststoff- und Metallfolien. Ein Angebot, das nun auch international Beachtung fand.

Damals der Renner: „VITOPLAST - gegen Zugluft, Staub und Türknallen.“ Das Produkt verschaffte manch zugiger Wohnung Wohlbehagen. Mit der ersten Beschichtungsanlage konnten ab 1962 Rollen wirtschaftlich beschichtet werden.

VITO Irmén heute: Produktion auf mehr als 15.000 m²

Heute produziert VITO Irmén auf modernsten Beschichtungs-, Stanz-, Wickel- und Schneidmaschinen ein großes Portfolio an selbstklebenden Produkten für die Anwendung in Industrie, Glas/Fenster/Fassade, Bau, Automotive, Medizintechnik und erneuerbaren Energien.

Mit dem Bau einer neuen Produktions- und Lagerhalle in Remagen mit mehr als 6.000 m² Produktions- und Lagerfläche sind wir für zukünftige Anforderungen gewappnet.

Täglich auf dem Prüfstand

Sie können sich auf uns verlassen: Unsere Produkte unterliegen einer stetigen Qualitätskontrolle.

Sie können Ihrem Kunden gegenüber nur dann Gewährleistung abgeben, wenn Sie sich auf die eingesetzten Zulieferprodukte verlassen können.

Alle unsere Klebprodukte entsprechen nicht nur dem hohen deutschen Fertigungsstandard, sondern auch den angegebenen DIN- und ISO-Normen.

Um Qualitätsschwankungen auszuschließen, werden alle Chargen in unserem Labor auf die unterschiedlichen Eigenschaften geprüft: Scher- und Zugverhalten, Temperatureigenschaften und mehr.

Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise auf Seite 17.

Weitere Kataloge

Bau



Dichtungsband

Trennwandband

Nageldichtband

Fugendichtband (Kompriband)

Selbstklebende Dichtungsbänder für Heizung - Lüftung - Klimatechnik

Spiegelklebeband

Spiegelaufhängungen

Glas / Fenster / Fassade



Stapelscheiben

Abstandhalter

Kantenschutz für Brandschutzglas

Doppelseitig klebende Bänder für extrudierte Kunststoff-Profile

Trockenverklebung von Isolierglasfenstern

Structural Glazing

Vorlege-/Dichtungsbänder für die Verglasung im Holzfensterbau

Automotive

Medizintechnik

Erneuerbare Energien

www.vito-irmen.de





VITO Irmén GmbH & Co. KG

Postanschrift Postfach 1720 · D-53407 Remagen

Werk 1 / Verwaltung Mittelstraße 74-80 · D-53424 Remagen

Werk 2 Robert-Bosch-Straße 1 · D-53424 Remagen

+49 (0) 2642 4007-0
sales@**vito-irmen.de**

Ihr Ansprechpartner / Fachhändler

