



Produkte für den Bau

VITO-Produkte für den Bau: Vom Fugendichtband bis zu selbstklebenden Dichtungsbändern für Heizung, Lüftung und Klimatechnik





Mein Job bei VITO-Irmen macht mir jeden Tag Freude. Da ich weiß, dass Sie am Ende ein perfektes Produkt nutzen können.

VITO-Produkte für den Bau

VITO Irmen GmbH & Co. KG mit Sitz in Remagen ist Hersteller einseitiger und doppelseitiger Klebebandlösungen für ein breites Anwendungsspektrum: Dichten, Dämpfen, Schützen, Weichlagern, Montieren und Isolieren. Vertrauen Sie auf die hohe Qualität unserer Produkte.

Auf dem Bau wird genagelt, geschraubt, verdübelt, gemörtelt und verklebt. Bei allen Befestigungsarten stehen Dauerhaftigkeit und Gewährleistung im Vordergrund.

VITO Irmen liefert ein breites Produktspektrum an ein- und doppelseitigen Schaum- und Klebebändern für den Einsatz am Bau.

Wir entwickeln stetig neue oder modifizierte Produkte. Andere haben sich über Jahrzehnte bewährt und erfüllen auch heute noch alle Normen und Anforderungen. Qualität und Anspruch sind und bleiben hoch - dank ständiger Produkttests und Zertifizierungen. Dafür arbeiten täglich mehr als 90 gewissenhafte Mitarbeiter.

Sollte ein Klebeband nicht Ihre technischen Anforderungen erfüllen, sind wir bei entsprechender Menge in der Lage, ein modifiziertes Produkt zu liefern.

Bitte erfragen Sie die passenden Produktdatenblätter oder wenden Sie sich an Ihren Fachberater.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite: www.vito-irmen.de

Dichtungsband	4
Trennwandband	6
Nageldichtband	7
Fugendichtband (Kompriband)	8
Selbstklebende Dichtungsbänder für Heizung - Lüftung - Klimatechnik	10
Spiegelklebeband	12
Spiegelaufhängungen	15
Services	16
Verarbeitungshinweise für Klebebänder	17
Über VITO Irmen	18



Da kommt nichts
mehr durch

VITOSEAL 100 PW

Unsere VITOSEAL Vinylabdichtungsrollen sind durch ihre besonderen Eigenschaften universell einsetzbar für Abdichtungen aller Art im Innen- und Außenbereich. Sie zeichnen sich durch gute Abdichtungseigenschaften gegen Luft, Feuchtigkeit, Schall, Wärme und Kälte aus.



Der Polyvinylchloridschaum mit weitgehend geschlossenzelliger Struktur ist mit einem modifizierten Acrylatklebstoff beschichtet. Die Rollen sind so gewickelt, dass die Haftklebeschicht innen liegt (bis 10 mm Dicke; bei größeren Dicken ist der Klebstoff abgedeckt). Das Dichtungsband hat eine gute mechanische Festigkeit. Es ist flexibel und schmiegsam, so dass es sich problemlos an unebene Oberflächen anpasst. Dadurch wird eine optimale Abdichtung erreicht.

Merkmale

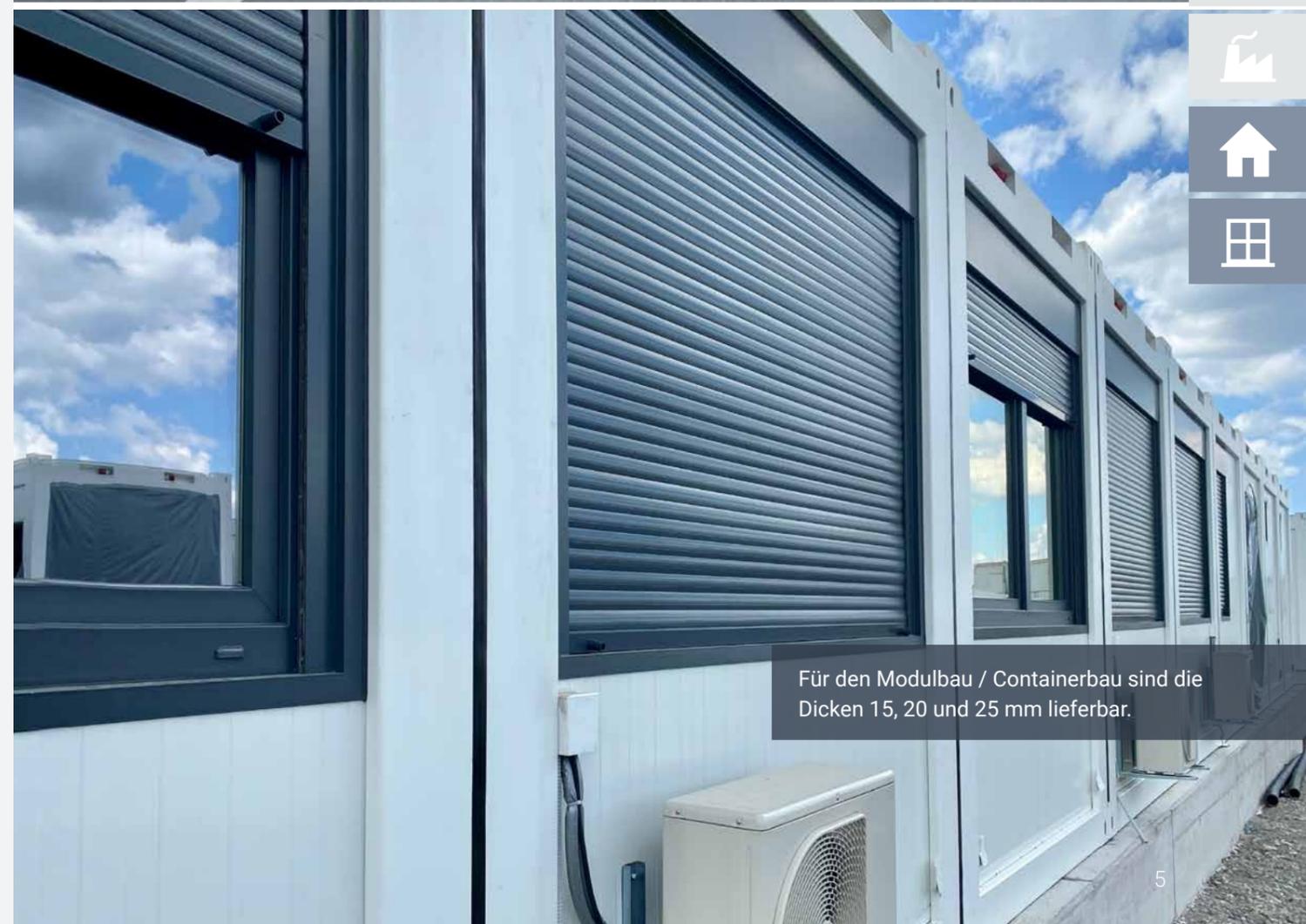
- gutes thermisches und akustisches Isoliervermögen
- hohe Flexibilität bei unterschiedlichen Temperaturen
- schall- und schwingungsdämpfend
- geschlossene abriebfeste Oberflächenhaut
- gute Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit von -30 °C bis 60 °C
- wasserdicht ab 30% Kompression (U-Test)
- dauerelastisch
- Brennbarkeit (FMVSS 302) ≤100 mm/min (6 mm)

In Verbindung mit Plexiglas darf das Produkt nicht verwendet werden, weil es durch Weichmacherwanderung mit der Zeit zu Materialschädigungen kommen kann (Spannungsrisse im Plexiglas). Hier sollte bei direktem Kontakt auf andere Schaumstoffe zurückgegriffen werden.

Lieferbare Ausführungen

- einseitig selbstklebend
- Dicken von 3 mm bis 20 mm
- Breiten von 6 mm bis 960 mm (abhängig von der Dicke)
- Rollenlängen zwischen 5 und 30 m (abhängig von der Dicke)
- Standardausführung: Raumgewicht 100 – 120 kg/m³
- Farbe schwarz

Andere Farben, Ausführungen und Raumgewichte von 130 – 350 kg/m³ auf Anfrage.



Für den Modulbau / Containerbau sind die Dicken 15, 20 und 25 mm lieferbar.

Akustische Abdichtung im Innenausbau

VITOLEN 111 G TWB B1 / VITOLEN 120 TWB

Die sichere Schalldämmung mit VITOLEN 111 G Trennwandband.

Das Trennwandband VITOLEN 111 G TWB B1 wird aus einem geschlossenzelligen, weichen Polyethylenschaum hergestellt, einem Schaumstoff mit ausgezeichneter Schalldämmung, guter Rückstellfähigkeit und baubiologischer Unbedenklichkeit.

Schalltechnische Prüfungen nach DIN 52210 liegen vor (bewertetes Fugenschallbild mm-Ma von RsT, $w = 59$ dB gemäß dem Schallgutachten des Fraunhofer-Instituts für Bauphysik, Stuttgart).

Bei der Montage von U- und C-Winkelprofilen gewährleistet der Einsatz des einseitig selbstklebenden Trennwandbandes eine einfache, schnelle und wirtschaftliche Methode zur Ausschaltung von Schallbrücken im Fugenbereich. Die gute Rückstellfähigkeit des Polyethylenschaums bewirkt eine sichere Abdichtung zwischen den Konstruktionsteilen (z.B. Wand, Decke und Boden).

VITOLEN 111 G TWB B1

Die sichere Schalldämmung mit VITOLEN 111 G Trennwandband. Dieses Produkt wird mit innenliegender Klebeschicht geliefert. Das Abziehen einer Schutzfolie entfällt und damit die Entsorgung dieser Folie.

VITOLEN 120 TWB

Bei dieser Produkttype ist die Klebstoffschicht mit einer PE-Folie abgedeckt. Die Folie wird erst beim Aufbringen des Trennwandbandes entfernt, damit Verunreinigungen der klebenden Seite vor der Montage ausgeschlossen werden.

VITOLEN 120 H TWB DSK (doppelseitig klebend)

Beide Bandseiten sind vollflächig mit Klebstoff ausgerüstet. Das Band eignet sich hervorragend als Montagehilfe bei der Befestigung von Deckenprofilen oder kann überall dort eingesetzt werden, wo vor der Endbefestigung eine kurzfristige Fixierung notwendig ist.

Breite	Rollen pro Versandeinheit	Dicke	Rollenlänge	Farbe
30 mm	40	3 mm	30 m	schwarz
45 mm	26			
50 mm	24			
70 mm	17			
75 mm	16			
95 mm	12			
100 mm	11			

Zwischenbreiten auf Anfrage



Keine Chance für eindringende Feuchtigkeit

VITOLEN 111 G / VITOLEN 120 Nageldichtband

VITOLEN 111 G und VITOLEN 120 H wird als Nageldichtband eingesetzt.

VITOLEN 111 G Nageldichtband

ist einseitig klebend auf Basis eines geschlossenzelligen Polyethylenschaums. Es wird zum Abdichten von Nagel- und Schraubendurchdringungen in der Unterdeckbahn bei der Befestigung von Konterlatten auf Sparren verwendet.

Der Produktaufbau - die aufkaschierte Zugverstärkung, bestehend aus einer silikonisierten, transparenten Folie - erlaubt eine schnelle Verarbeitung ohne zusätzliches Entfernen einer Schutzabdeckung.

VITOLEN 120 H Nageldichtband DSK

ist doppelseitig selbstklebend und besteht ebenfalls aus einem geschlossenzelligen Polyethylenschaum.

Das Band wird auf die saubere und gut gespannte Außenseite der Unterdeckbahn geklebt. Danach werden die Konterlatten auf die Dichtbandstreifen gelegt und mit Nägeln oder Schrauben an den Sparren befestigt.

Eine weitere Möglichkeit ist, das Nageldichtband auf die sauberen und trockenen Konterlatten zu kleben. Dies kann schon in der Werkstatt erfolgen. Nach dem Entfernen der Abdeckfolie werden die Konterlatten mit der Dichtbandseite auf die Unterdeckbahn geklebt und mit Nägeln oder Schrauben auf den Sparren befestigt.



Fuge dicht mit dem VITO Fugenband

VITO Fugenband BG1 und BG2

Das Dichtungsband (auch Kompriband) für die sichere Fugenabdichtung nach DIN 18542:2009, Beanspruchungsgruppen 1 und 2.

Die Fuge ist ein unvermeidlicher und fest eingeplanter Bestandteil jedes Bauwerkes. Die Bauteile unterliegen häufig starken Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen und es kommt zu Ausdehnungen, die das Mauerwerk nicht abfangen kann.

Außerdem sind die Bauteile Erschütterungen und anderen Belastungen wie z.B. UV-Strahlung, Wind und Regen ausgesetzt.

VITO Fugenbänder erfüllen die Anforderungen, die an eine sichere Fugenabdichtung gestellt werden. Ihre Dauerelastizität gleicht temperaturbedingte Bewegungen der Bauteile sowie bauliche und materialbedingte Toleranzen aus.



VITO Fugenband BG1

- „Hurricane-Test“ mit bis zu 9000 Pa Winddruck und 1050 Pa Schlagregendichtheit bestanden
- langzeitwitterungsbeständig
- entspricht DIN 18542:2009, Beanspruchungsgruppe 1
- Baustoffklasse B1 gem. DIN 4102
- Wärmeleitfähigkeit $\lambda = 0,0412 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
- Temperaturbeständigkeit von -30 °C bis 100 °C , kurzfristig bis zu 130 °C
- schlagregendicht $\geq 600 \text{ Pa}$
- Fugenschalldämmmaß $RS,W \geq 60 \text{ dB}$ (bei doppelter Verlegung)
- diffusionsoffen
- anstrichverträglich

VITO Fugenband BG2

- entspricht DIN 18542:2009, Beanspruchungsgruppe 2
- schlagregendicht bis 600 Pa (abhängig von der Kompression)
- normalentflammbar (EN 13501 Baustoffklasse E)
- Wärmeleitfähigkeit $\lambda = 0,0396 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
- Temperaturbeständigkeit -30 °C bis 100 °C , kurzfristig bis 130 °C

Vorkomprimiert, expandierend, schlagregendicht, dauerelastisch und umweltfreundlich.

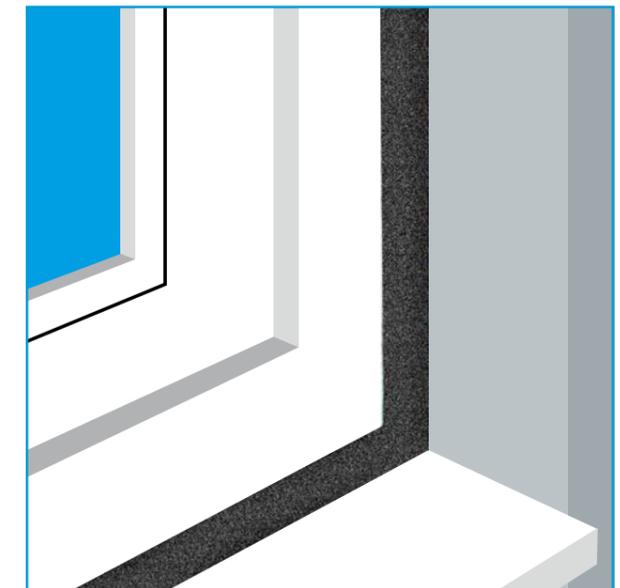
Welches Produkt wofür?

	BG1	BG2
Fensterbau		
Direkt bewitterte Anschlussfugen	■	
Anschlussfugen (verdeckter Einbau)		■
Winddichte Anschlüsse, Fugendurchlässigkeit an 1,0	■	■
Thermische Trennung/Wärmedämmung zwischen Blendrahmen und Mauerwerk	■	■
Schallschutzfenster	■	
Profilkopplungen, Hinterfüllungen, Verleistungen		■
Fassadentechnik		
Bewegungsfugen in Plattenbauten	■	
Wärmedämm-Verbundsysteme	■	■
Klinkermauerwerk	■	
Beton-Fertigteile, Sandwichelemente	■	
Natursteinfassaden	■	
Metallfassaden	■	
Auflagen für Ortbeton, Schalungsanschluss	■	■
Fertigbau Holz/Metall		
Holzskelettbau	■	■
Blockhausbau, Fachwerk	■	■
Fertighäuser	■	■
Wintergärten	■	■
Isowände	■	■
Innenausbau		
Leichte Trennwände	■	■
Winddichte Anschlüsse im Steildach		■
Entkopplung von Doppelböden		■
Erdberührende Bauteile		
Fahrbahnfugen	■	
Parkdeckfugen	■	
Rollfeldfugen	■	
Klärwerkfugen (2. Abdichtung)	■	
Bodenplatten, Fundamente	■	
Lärmschutzwände	■	
Steildach/Flachdach		
Sonnenkollektoren, Photovoltaik	■	■
Dachflächenfenster	■	■
Flachdach-Anschlüsse	■	
Kaminanschlüsse	■	
Blecheindeckungen, Stehfalze	■	
Anschlüsse Lichtbänder, Kuppeln	■	
Dachdurchdringungen		■
First, Grat, Kehle, Gaube	■	■
Anschlüsse Giebelwand, Mauerwerk		■

Lieferbare Abmessungen

Bestellbezeichnung	Fugentiefe in mm	für Fugenbreite in mm	Rollenlänge in m
10/1,5-2,5	10	1,5 - 2,5	12
15/1,5-2,5	15		
20/1,5-2,5	20		
10/2-4	10	2 - 4	10
15/2-4	15		
20/2-4	20		
10/3-7	10	3 - 7	7,5
15/3-7	15		
20/3-7	20		
10/5-10	10	5 - 10	5
15/5-10	15		
20/5-10	20		
30/5-10	30		
15/7-12	15	7 - 12	4,3
20/7-12	20		
25/7-12	25		
30/7-12	30		
20/8-15	20	8 - 15	3
25/8-15	25		
30/8-15	30		
20/10-18	20	10 - 18	5
25/10-18	25		
30/10-18	30		

Andere Breiten auf Anfrage.
Fugenband BG1 ist auch in XL-Ausführung mit doppelter Rollenlänge erhältlich. Weitere Informationen finden Sie im technischen Datenblatt.



Perfekte Abdichtung von Rohrleitungen, Behältern und Gehäusen

Selbstklebende Dichtungsbänder

Sparen Sie Zeit und nutzen Sie unsere selbstklebenden Dichtungsbänder in der Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik zur Abdichtung von Rohrleitungen, Behältern und Gehäusen.

Wir liefern Klebebänder zum Abdichten von Rohrleitungen, Behältern und Gehäusen in unterschiedlichen Ausführungen - für jede Anforderung. Alle Produkte bieten eine hohe Anfangs- und Endhaftung auf unterschiedlichen Untergründen wie Kunststoffen, Metallen oder beschichteten Oberflächen, ohne jede Topf- und Wartezeiten.

Die unterschiedlichen Ausdehnungen der aneinandergefügten Werkstoffe werden kompensiert, die anschmiegsamen Schäume dichten zuverlässig gegen Staub und Luft.



VITOLEN 111

Wird als Vorlegeband und allgemein zum Dichten und Dämmen verwendet.

- schnelles Verarbeiten ohne zusätzliches Entfernen einer Schutzabdeckung
- starke Haftung auf den verschiedensten Oberflächen
- sehr gute thermische Isolationseigenschaften
- geschlossenzelliger Schaum mit geringer Feuchtigkeitsaufnahme

Temperaturbeständigkeit
-40 °C bis 50 °C
-40 °C bis 90 °C

Dicke
2 - 6 mm / 8 und 10 mm



VITOLEN 120

Wird als Vorlegeband und allgemein zum Dichten und Dämmen verwendet.

- mit Schutzabdeckung (PO-Folie)
- sehr gute Haftung auf den verschiedensten Oberflächen
- gute thermische Isolationseigenschaften
- geschlossenzelliger Schaum mit geringer Feuchtigkeitsaufnahme

Temperaturbeständigkeit
-40 °C bis 50 °C
-40 °C bis 90 °C

Dicke
2 - 6 mm / 8 und 10 mm



VITOSEAL 100 PW / S005

Wird zum Dichten und Dämpfen im Innen- und Außenbereich eingesetzt.

- durch die leichte Komprimierbarkeit schmiegt sich der Schaum sehr gut allen Oberflächen an
- der Produktaufbau als „schnelle Rolle“ ermöglicht ein einfaches Aufbringen des Bandes ohne Überdehnung
- gute UV-Beständigkeit
- mit innenliegender Klebeschicht ohne Abdeckfolie

Temperaturbeständigkeit
-30 °C bis 60 °C

Dicke PW
3, 4, 5, 6, 8 und 10 mm

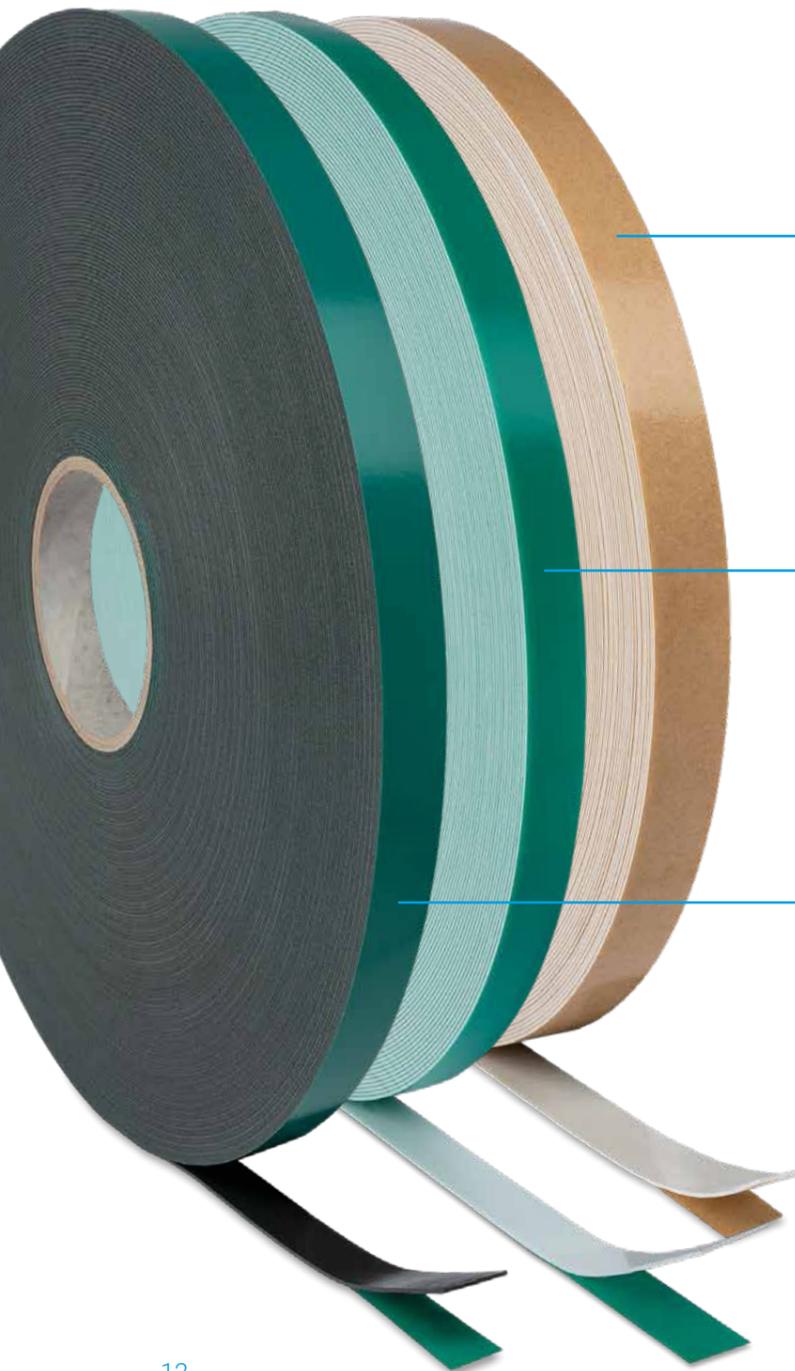
Dicke S005
15, 20 und 25 mm
(mit Abdeckung der Klebeschicht)



Spieglein, Spieglein ...an der Wand!

VITOMOUNT 125 Spiegelklebeband

VITO Spiegelklebebänder der Serie SS-70 / 100 garantieren eine lange Lebensdauer und somit eine dauerhafte Verklebung für viele Jahre.



VITOMOUNT 125 SS-70 PBR

Leicht reißbar durch Papierträger

Dicke 1 mm - weiß und schwarz

Dicke 1,6 mm - weiß

VITOMOUNT 125 SS-100

Abdeckung Folie grün

Dicke 0,8 mm - weiß

VITOMOUNT 125 SS-70

Abdeckung Folie grün

Dicke 1 mm - weiß und schwarz

Dicke 1,6 mm - weiß

VITO Spiegelklebeband wird aus einem geschlossenzelligen weichen Polyethylschaum hergestellt, der mit einem speziellen Acrylatkleber beidseitig selbstklebend ausgerüstet ist.

VITO Spiegelklebebänder der **Serie 125 SS-70/100** garantieren eine lange Lebensdauer und somit dauerhafte Verklebungen für viele Jahre. Klebebänder der genannten Serie können auch in solchen Räumen verwendet werden, in denen sie zeitweise höherer Luftfeuchtigkeit ausgesetzt sind als dies im Normalfall üblich ist, z.B. in Badezimmern. Eine Anwendung in Feuchträumen mit erhöhter Luftfeuchtigkeit durch Spritz- und Schwitzwasser ist nicht zu empfehlen.

VITO Spiegelklebeband ist weichmacherbeständig und plexiglasverträglich. Es kann in einem Temperaturbereich von -40 °C bis 70 °C eingesetzt werden. Die Verträglichkeit mit herkömmlichen Spiegellacken ist geprüft und gegeben. Bei Verklebungen von Spiegeln, die rückseitig mit Splitterschutzfolie versehen sind, sollte eine Rücksprache zwecks Freigabe mit uns erfolgen, da sonst keine Haftung seitens VITO übernommen werden kann. Hohe Schäl- und Scherwerte garantieren die Festigkeit der Klebeverbindung bei hoher Gewichtsbelastung.

Der weiche anschmiegsame Schaum gleicht geringfügige Unebenheiten aus. Die empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 18 °C und 30 °C. VITO Spiegelklebeband kann im Innen- und Außenbereich verwendet werden; für direkte UV-Belastung ist das Band nicht geeignet. Die beim Montieren von Spiegeln verlangte hohe Endklebekraft wird durch den Einsatz von VITO Spiegelklebeband gewährleistet.

Wird zur schnellen Montage ein reißbares Band verlangt, steht die Qualität **VITOMOUNT 125 SS-70 PBR** mit einer leicht reißbaren Papierabdeckung zur Verfügung.

Für das Befestigen von Spiegeln auf niederenergetischen Kunststoffen, wie sie z.B. in der Möbelindustrie Verwendung finden (Furnierfolien und andere kritische kunststoffbeschichtete Oberflächen mit niedriger Oberflächenspannung), ist ein besonderes Klebeband erforderlich. Wir beraten Sie gerne. Für die Überkopfverklebung sind Haftklebebänder nicht geeignet. Bei dieser speziellen Anwendung können sie lediglich als Montagehilfe dienen.



Verarbeitungshinweise für Spiegelklebebänder



richtig



richtig



richtig



richtig



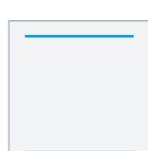
falsch



falsch



falsch



falsch

Allgemeines

Diese Verarbeitungshinweise für die Spiegelklebebänder VITOMOUNT 125 SS-70 und VITOMOUNT 125 SS-100 geben Ihnen anwendungstechnische Informationen. Falls diese nicht ausreichen, fordern Sie bitte unsere Beratung an.

Verarbeitungstemperatur

Die günstigsten Verarbeitungstemperaturen für Spiegel, Gegenfläche und Klebeband liegen zwischen 15 °C und 30 °C. Klebungen bei niedrigeren Temperaturen sind zu vermeiden. Wenn das Klebeband aus einem kalten Lagerraum in einen wärmeren Produktionsraum gebracht wurde, ist ihm eine ausreichende Zeitspanne zur Akklimatisierung zu geben, damit Wasserdampf aus der Luft nicht auf der Klebefläche kondensieren kann. Gleiches gilt für Spiegel und Gegenfläche.

Oberflächenreinigung

Vor dem Aufbringen des Klebebandes muss die Spiegelrückseite sorgfältig gereinigt und entfettet werden. Geben Sie dazu etwas sauberes Waschbenzin oder Brennspiritus auf ein sauberes Baumwolltuch oder auf ein mehrfach gefaltetes Stück Zellstoffpapier und reinigen Sie gründlich die Stellen der Spiegelrückseite, die beklebt werden sollen. Andere flüssige Reiniger dürfen nur dann eingesetzt werden, wenn sie keine Tenside enthalten. Die Sicherheits- und Verarbeitungshinweise beim Umgang mit brennbaren Lösungsmitteln sind entsprechend ihrer Etikettierung zu beachten. Reiben Sie vor dem Verdunsten des Lösungsmittels mit einem zweiten sauberen, trockenen und fusselreifen Tuch nach, so dass keine Schlieren auf der Spiegelrückseite zurückbleiben. In gleicher Weise ist die Gegenfläche zu reinigen, auf die der Spiegel geklebt werden soll. Lassen Sie nach der Reinigung das Lösungsmittel restlos verdunsten, damit sich die Oberfläche wieder auf Raumtemperatur erwärmt. Die Oberfläche muss sauber, trocken und ausreichend warm sein. Silikon Spray darf in Arbeitsräumen, in denen mit Klebeband gearbeitet wird, nicht verwendet werden.

Die Klebeflächen dürfen nicht berührt werden. Drücken Sie das Klebeband kräftig und gleichmäßig mit einer Andruckrolle bei einem Druck von mindestens 10 N/cm² auf die Spiegelrückseite. Bitte erfragen Sie die Tabelle mit den erforderlichen Klebemengen für Ihre Spiegelgröße. Verlangt die Tabelle Klebebandlängen über 50 cm, so teilen Sie die Gesamtlänge in mehrere nicht mehr als 50 cm lange Streifen auf.

Oberflächenbeschaffenheit

- Gute Klebungen werden nur auf glatten, ebenen Oberflächen erzielt.
- Problemlose Verbindungspartner sind Metalle, Glas, glattflächige Keramikfliesen, Hart-PVC, Polycarbonat und ABS.
- Kritische Verbindungspartner sind PP und PE, Pulverlacke, Gummi, Kunststoffe mit Gleitmitteln, Weich-PVC, Silikone.
- Poröse Oberflächen (Beton) oder faserige Materialien (Holz) erfordern eine vorherige Oberflächenversiegelung.
- Klebungen auf Weich-PVC erfordern einen Primer oder Spezialklebebänder.
- Bei Spiegeln, die rückseitig mit einer Splitter Schutzfolie ausgestattet sind, muss zuvor eine Erprobung durch uns erfolgen, da VITO sonst nicht für die Eignung des Spiegelklebebandes haften kann.
- Die Gegenfläche muss annähernd so plan wie das Spiegelglas sein, damit die gesamte Klebebandfläche beide Fügepartner berühren kann.

Bitte beachten Sie:

- Generell sollte keine Anwendung im Außenbereich unter Einfluss der Witterung und in Feuchträumen mit erhöhter Feuchtigkeit durch Spritz- und Schwitzwasser erfolgen.
- Von Klebungen auf schräge oder horizontale Flächen unter Einwirkung des Spiegelgewichtes wird abgeraten. Hier können die Klebebänder nur als provisorische Montagehilfe dienen.
- Zwischen dem Kleben auf die Spiegelrückseite und dem Kleben auf die Gegenfläche sollten 24 Stunden vergehen.
- Ordnen Sie die Klebebänder immer senkrecht an und nicht waagrecht.

VITOFIX PLUS 1

ausreichend für 1,6 m² Spiegelgröße mit 6 mm Spiegeldicke (max. 24 kg Spiegelgewicht)

1 Set besteht aus:

- 2 Spiegelhaltern (selbstklebend ausgerüstet)
 - 2 Mauerhaken
 - 2 Klettfixierungsblechen (Klett- und Flauschteil, selbstklebend)
- Kartoninhalt: 12 Sets



Die unsichtbare Spiegelaufhängung

VITOFIX PLUS

Mit unserer VITOFIX PLUS Spiegelaufhängung montieren Sie Spiegel ohne sichtbare Befestigung im "Nullkommanix" an der Wand. Die Klebeverbindung ist sofort belastbar. Eine Klettverbindung (VITOFIX PLUS 1) hilft, die Spiegel exakt in der Waage nachzuzustieren.

- Die Klebstoffe zeichnen sich durch hohe Anfangs- und Endklebekräfte aus.
- Die Selbstklebeverbindung ist dauerhaft und die Spiegelaufhängung kann auch in solchen Räumen verwendet werden, in denen sie zeitweise höherer Luftfeuchtigkeit ausgesetzt ist als dies im Normalfall üblich ist, z.B. in Badezimmern.
- Die Montage ist besonders einfach, zeit- und kostensparend.
- Der Spiegel kann nach der Montage ohne Werkzeug abgenommen und wieder angebracht werden.
- Durch den praktischen Klettverschluss ist gewährleistet, dass der Spiegel bei der Montage nicht verrutscht und trotzdem kleine Korrekturen der Spiegelpositionen nach der Seite oder nach oben bzw. unten möglich sind.

VITOFIX PLUS 2

ausreichend für 0,8 m² Spiegelgröße mit 6 mm Spiegeldicke (max. 12 kg Spiegelgewicht)

1 Set besteht aus:

- 2 Spiegelhaltern (selbstklebend ausgerüstet)
 - 2 Mauerhaken
 - 2 Abstandhalter (doppelseitig klebend)
- Kartoninhalt: 30 Sets





Produktvielfalt

Unsere Klebebänder sind je nach Art und Kleber für unterschiedlichste Anwendungen einsetzbar.

Bitte fragen Sie uns, wenn Sie ein Produkt für eine spezielle Anwendung suchen oder nutzen Sie unseren „Tape-Selector“ auf unserer Webseite: www.vito-irmen.de



Individuelle Rollenbreiten

Sie benötigen eine andere Rollenbreite? Wir schneiden Ihre Rollen auf die gewünschte Breite ab 6 mm (je nach Produkt).



Stanzungen

Sie benötigen ein Klebband als Stanzteil rund, oval, vierkant mit Anfasslasche oder lose geschüttet? Wir stanzen auf unseren Rotations- und Hubstanzen individuell und effizient nach Ihren Vorgaben.



Freiformzuschnitte

Sie benötigen eines unserer Produkte in einer speziellen Form? Wir liefern Ihnen Freiformzuschnitte gemäß CAD-Vorlage, Platten oder Streifen in den Ausführungen nichtklebend, einseitig- oder doppelseitig selbstklebend.



Spulen / Großrollen

Einige unserer Produkte liefern wir als Spule oder Großrolle für die maschinelle Verarbeitung. Durch die große Lauflänge können Rüstzeiten minimiert werden.

Verarbeitungshinweise für Klebebänder

Allgemeines

Diese Verarbeitungshinweise sind als Leitfaden für den Anwender von Klebebändern gedacht. Sie sollen hilfreiche Informationen zur optimalen Verarbeitung bereitstellen. Sollten diese Hinweise für Ihren Einsatzzweck nicht ausreichend sein, beraten wir Sie gerne.

Verarbeitungstemperatur

Die günstigsten Verarbeitungstemperaturen (Objekt- und Verarbeitungstemperatur) liegen zwischen +15 °C und +30 °C. Klebungen unterhalb von +15 °C sind nicht empfehlenswert. Ausnahmen bilden spezielle Klebstofftypen, die auch bei niedrigen Temperaturen verarbeitet werden können.

Bitte beachten Sie:

- Unterhalb der empfohlenen Verarbeitungstemperatur kann der Klebstoff zu hart werden, so dass er die optimalen Adhäsionswerte nicht erreichen kann.
- Bei der Verbringung des Klebebands von einem kalten an einen wärmeren Ort, ist auf eine ausreichende Zeitspanne zur Akklimatisierung zu achten, um Kondensatbildung auf der Oberfläche zu vermeiden. Gleiches gilt für die zu verklebenden Substrate.

Oberflächenreinigung

Um die im Datenblatt genannten Kennwerte erreichen und ausnutzen zu können, müssen die zu verklebenden Oberflächen trocken und sauber sein (Staub, Fett und Feuchte entfernen). Als Reinigungsmittel sollten materialverträgliche Lösemittel wie Reinigungsbenzin oder Alkohol eingesetzt werden. Bitte beachten Sie dabei die Sicherheitsvorschriften der Hersteller. Das Reinigungstuch muss sauber und fusselfrei sein und sollte nur einmal verwendet werden. Nach der Reinigung darf die Klebefläche nicht mehr mit den Fingern berührt werden.

Oberflächenbeschaffenheit

Gute Klebungen werden auf glatten und hochenergetischen Oberflächen erzielt, raue Oberflächen erfordern eine dickere Klebstoffschicht. Problemlose Verbindungspartner sind Metalle, Glas, Hart-PVC, Polycarbonat und ABS. Kritische Verbindungspartner sind niederenergetische Oberflächen, wie PP und PE, Pulverlacke, Gummi, Kunststoffe mit Gleitmitteln, Weich-PVC, Teflon und Silikone.

Bitte beachten Sie:

- Poröse Oberflächen (z. B. Beton) oder faserige Materialien (z. B. Holz) erfordern eine Oberflächenversiegelung, bevor sie beklebt werden können.
- Klebungen auf Weich-PVC erfordern einen Primer oder spezielle Klebebänder, um die Folgen einer möglichen Weichmacherwanderung zu mindern.

Andruck

Das Klebeband ist mit einer Andruckrolle oder einer Rakel kräftig auf die Werkstoff Oberfläche zu drücken. Harte Klebstoffe benötigen eine höhere Andruckkraft als weiche Klebstoffe, um die notwendige Klebkraft zu entwickeln.

Belastung

Grundsätzlich sind Konstruktionen zu vermeiden, die eine Spaltbelastung oder eine Schälspannung erzeugen. Scher- und Zugbelastungen müssen sich auf die gesamte Klebefläche verteilen können. Spannungen an den Enden der Fügepartner sind zu vermeiden.

Bitte beachten Sie:

- Dauerhafte Spannungen beeinträchtigen die Festigkeit der Klebung.
- Die Klebeverbindung sollte frühestens nach 24 Stunden belastet werden.

Lagerung

Das Material ist verpackt im Originalkarton bei Raumtemperatur und einer relativen Luftfeuchte von ca. 60% zu lagern und vor direkter Sonneneinstrahlung zu schützen. Die Lagerfähigkeit ist dem zugehörigen Datenblatt zu entnehmen.

Eignungsprüfung

Alle Angaben und technischen Informationen beruhen auf Laboruntersuchungen oder Spezifikationen unserer Vorlieferanten. Sie wurden nach bestem Wissen ermittelt, eine Gewähr zur Vollständigkeit und Richtigkeit kann allerdings nicht übernommen werden. Es ist notwendig, vor dem Gebrauch des Produkts dessen Eignung für den individuellen Einsatzzweck zu prüfen. Fragen zur Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen, sofern gesetzliche Regelungen nichts anderes vorsehen.





1963: Die erste Beschichtungsanlage



2022: Rollen-Produktion auf High-Tech Maschinen



Unverzichtbar: Unsere qualifizierten Mitarbeiter



Qualitätskontrolle im eigenen Labor

VITO Irmen Qualität seit 1907

Am 12. März 1907 gründet Alfred Irmen in Weißenturm den technischen Großhandel mit chemisch-technischen Erzeugnissen. Der Beginn einer langen Firmengeschichte.

Im Jahr 1913 zieht das Unternehmen nach Remagen, wo es bis zum heutigen Tag seinen Sitz hat. Aus den technischen Filzwaren wurden Ende der 50er Jahre Schaumstoffe aus Polyurethan, die mit Filz kaschiert und selbstklebend ausgerüstet als Abstandhalter dienen. Hinzu kamen verschiedenste Kunststoff- und Metallfolien. Ein Angebot, das nun auch international Beachtung fand.

Damals der Renner: „VITOPLAST - gegen Zugluft, Staub und Türknallen.“ Das Produkt verschaffte manch zugiger Wohnung Wohlbehagen. Mit der ersten Beschichtungsanlage konnten ab 1962 Rollen wirtschaftlich beschichtet werden.

VITO Irmen heute: Produktion auf mehr als 15.000 m²

Heute produziert VITO Irmen auf modernsten Beschichtungs-, Stanz-, Wickel- und Schneidmaschinen ein großes Portfolio an selbstklebenden Produkten für die Anwendung in Industrie, Glas/Fenster/Fassade, Bau, Automotive, Medizintechnik und erneuerbaren Energien.

Mit dem Bau einer neuen Produktions- und Lagerhalle in Remagen mit mehr als 6.000 m² Produktions- und Lagerfläche sind wir für zukünftige Anforderungen gewappnet.

Täglich auf dem Prüfstand

Sie können sich auf uns verlassen: Unsere Produkte unterliegen einer stetigen Qualitätskontrolle.

Sie können Ihrem Kunden gegenüber nur dann Gewährleistung abgeben, wenn Sie sich auf die eingesetzten Zulieferprodukte verlassen können.

Alle unsere Klebprodukte entsprechen nicht nur dem hohen deutschen Fertigungsstandard, sondern auch den angegebenen DIN- und ISO-Normen.

Um Qualitätsschwankungen auszuschließen, werden alle Chargen in unserem Labor auf die unterschiedlichen Eigenschaften geprüft: Scher- und Zugverhalten, Temperatureigenschaften und mehr.

Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise auf Seite 17.

Weitere Kataloge

Industrie



- Doppelseitig klebende Schaumstoffbänder
- Transferklebefilme
- Abdichten und Isolieren
- Dichten - Dämmen - Schützen

Glas / Fenster / Fassade



- Stapelscheiben
- Abstandhalter
- Kantenschutz für Brandschutzglas
- Doppelseitig klebende Bänder für extrudierte Kunststoff-Profile
- Trockenverklebung von Isolierglasfenstern
- Structural Glazing
- Vorlege-/Dichtungsbänder für die Verglasung im Holzfensterbau

Automotive

Medizintechnik

Erneuerbare Energien

www.vito-irmen.de





VITO Irmén GmbH & Co. KG

Postanschrift Postfach 1720 · D-53407 Remagen

Werk 1 / Verwaltung Mittelstraße 74-80 · D-53424 Remagen

Werk 2 Robert-Bosch-Straße 1 · D-53424 Remagen

+49 (0) 2642 4007-0
sales@**vito-irmen.de**

Ihr Ansprechpartner / Fachhändler

